

menus

RESTAURANT SCOLAIRE

Semaine du 02 au 06 mars 2026

lundi

Riz au thon (1, 2) (c, e, j, d)

Sauté de poulet (1, 2) (b, c, j)

Haricots verts (3) BIO

Salade, fromage

Fruits BIO

mardi

Carottes râpées (1, 2) (b, j) BIO

Hamburger (c) (1, 2)

Frites (3) BIO

Crème (1, 2) (b) BIO

mercredi

Menu

Végétarien

FRUITS ET LÉGUMES SELON LA SAISON
Menus élaborés avec un plan alimentaire conforme au G.E.M. R.C.N.
(Groupe d'Etude des Marchés Restauration Collective et Nutrition)

jeudi

Potage de légumes (1, 2) (b) BIO

Poisson (3) (e)

Brocolis à la crème (3) (b) BIO

Salade, fromage (b, j, n)

Fruits

vendredi

Quiche lorraine (1, 2) (b, e)

Steak haché (2) (b)

Coquille (4) BIO

Salade (j, n)

Chausson aux pommes (a, b, c) (3) BIO

se référer au tableau des 14 principaux allergènes
sur le site internet de la Commune

